



SELF LOADING CONCRETE MIXERS



UNCONVENTIONAL

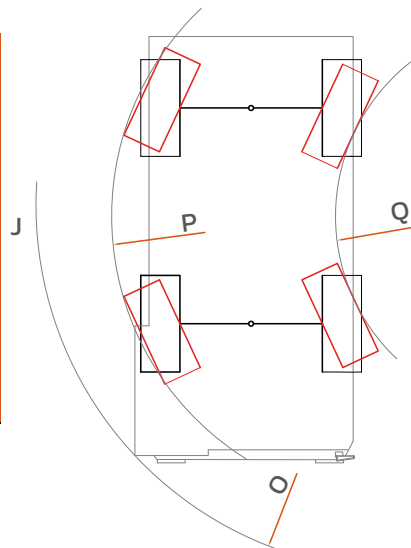
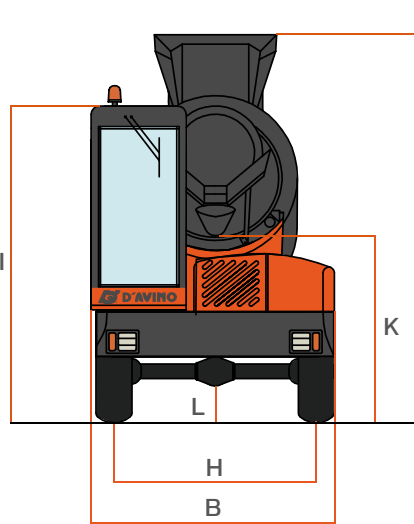
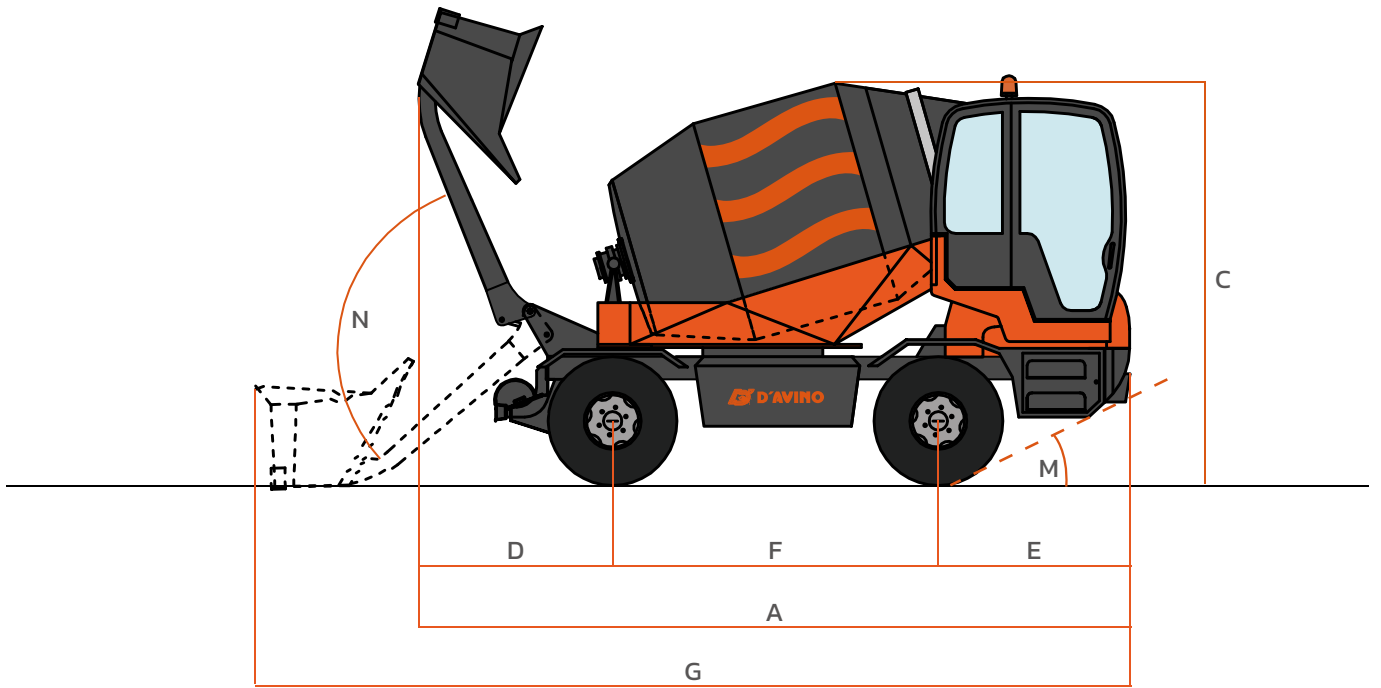




Technical data

INFORMACION GENERAL		R40	R30
Revenimiento S1	m ³	4,5	3,0
Puesto de Conductor		Giratorio 315°	Giratorio 270°
Chasis		Fijo	Fijo
Volumen de Tambor	l	5.800	3.700
Capacidad de Pala	l	500	500
Sistema de Carga		Anterior	Anterior
Sistema de Descarga		Giratorio 315°	Giratorio 270°
Peso en Vacío	kg	8.400	5.980
Transmision		Hidrostática	Hidrostática
Cabina		Rops-Fops	Rops-Fops
*MOTOR			
Marca		Perkins	Yanmar
Modelo		904J-E36TA	4TNV98CT-NYI2D
Potencia	kW	90	53,7
CARACTERISTICAS DE CONDUCCION			
Velocidad Maxima	km/h	35	40
Pendiente Superable	%	40	50
Radio de Giro	mm	5550	4550
Traccion		AWS	AWS
Neumaticos		18-19,5 16 PR	12.5/80-18 16 PR
Bloqueo Oscilante Eje		Standard	Standard
SISTEMA HIDRAULICO			
Circuito Hidraulico		Bomba doble gera	Bomba doble gera
Presion de Trabajo	bar	180	180
CIRCUITO ELECTRICO			
Motor de Arranque	V/kW	12/4	12/4
Bateria	V/Ah	12/50	12/50
CAPACIDAD DEL TANQUE			
Combustible	l	160	125
Hidraulico	l	130	125
FRENOS			
Servicio		Hidráulico actuando en ambos ejes	
Escalera		Hidráulico que actúa sobre los ejes traseros	
HOMOLOGACION			
Homologación vial (italiana)		Sí	Sí

*Motor Stage IIIA disponible



	R40	R30
A	5630	4370
B	2430	2260
C	3200	2840
D	1535	780
E	1515	1460
F	2580	2130
G	6930	6860
H	1910	1665
I	3150	2840
J	3830	3670
K	1680	1440
L	370	300
M	26°	30°
N	110°	110°
O	5550	4450
P	4650	3850
Q	2745	2050

